



Binder GmbH

Die Binder GmbH ist Weltmarktführer für High-Tech-Schränke zum Temperieren, Klimatisieren, Brüten und Simulieren von Umweltbedingungen. Im Juni 2005 weihte das stark expandierende Unternehmen ein neues Forschungs- und Entwicklungszentrum am Standort Tuttlingen ein. In dem imageträchtigen Gebäude mit der modernen Glas- und Edelstahlfassade und dem zukunftsorientierten Energiekonzept wurden Arbeitsplätze für 100 der insgesamt 250 Mitarbeiter eingerichtet. Strukturiert und organisiert wurden die Räume mit dem System „modul space“ von Bosse. Gelungen ist eine offene Raumgestaltung, in der sich nach den Wünschen des Firmengründers Peter Binder das Prinzip der teamorientierten Arbeit mit flachen Hierarchien optimal realisieren lässt.

Binder GmbH is the global market leader for high-tech cupboards used for temperature control, air-conditioning, incubation and simulation of environmental conditions. In June 2005, this rapidly expanding company officially opened a new research and development centre at its site in Tuttlingen. Workplaces for 100 of the total of 250 employees were set up in the stylish building featuring a modern glass and stainless steel facade and a futuristic energy concept. The rooms were structured and organised using the “modul space” system from Bosse. The successful result of this is an open spatial design in which, in accordance with the wishes of the company founder Peter Binder, the principle of teamwork with flat hierarchies can be implemented in an optimum fashion.



Referenz: Binder GmbH, Tuttlingen
Arbeitsplätze: 100
Einrichtung: Möbelsystem modul space
Hersteller: Bosse
Vertrieb: Dauphin HumanDesign® Group

Reference: Binder GmbH, Tuttlingen
Workplaces: 100
Furnishings: modul space furniture system
Manufacturer: Bosse
Sales: Dauphin HumanDesign® Group





Die vielseitige Systembauweise von „modul space“ ist für den hohen Präzisionsanspruch in der Binder-Tradition wie geschaffen. Von der Empfangstheke über die Einzel- und Team-Arbeitsplätze bis in die Konferenzräume wurden technisch perfekte Lösungen in nahezu allen Bereichen des Neubaus realisiert. Reichlich Stauraum entstand durch die Schrank-Tischkombinationen, den doppelten Einsatz unterschiedlich hoher Schrankelemente als Sichtschutz oder Raumteiler und durch die optimale Gestaltung freier Wandflächen. Die Geradlinigkeit des Systems fügt sich nahtlos in den industriellen Charakter der Architektur ein.

The versatile systematic style of construction of “modul space” is just made for the high demand for precision that forms part of the Binder tradition. From the reception desk, individual workplaces and team workplaces right through to the conference rooms, technically perfect solutions were realised in almost all areas of the new building. Plenty of storage space was produced thanks to the cupboard-table combinations, the dual use of cupboard elements of different sizes as a visual barrier or room divider and the optimum configuration of free wall areas. The system’s straight lines blend in seamlessly with the industrial character of the architecture.